

Concordato Preventivo Trancerie Venete Srl - Tribunale di Vicenza n. C.P. 63/2012**Elenco dei beni mobili**

di Tecno Trancerie Srl con sede in Monticello Conte Otto (VI) Via dell'Industria n. 28/30 oggetto di pignoramento da parte di Trancerie Venete Srl in C.P.

Prog.	Ex prog.	Descrizione	VALORE liquidazione
P1	151)	n. 1 pressa meccanica eccentrica automatica MINSTER da ton. 550, serie n. E2HF-550-30224, anno 2004, marcata CE, lunghezza cassa mm.30, luce effettiva 3050 x 1500 mm, corrente assorbita 75A, corrente aux 17A - n. 1 consolle con display E2P/PM3P - n. 1 nastro a tappeto per espulsione pezzi tranciati - n. 1 pedana in lamiera dim. 100 x 230 cm - n. 1 aspo idraulico COSMAL, Mod. SC1500/150/M/E1+PRIM, serie n.864/1, anno 2008, marcato CE, portata 15000 kg - n. 1 carrello idraulico su rotaia porta bobina COSMAL - n. 1 raddrizzatore idraulico COSMAL, Mod. RMCAL1500/13/65+G1, serie n. 864/3, anno 2008, marcato CE - n. 1 avanzatore COSMAL, Mod. AE1500/1.5, serie n. 864/4, anno 2008, marcato CE, piano di lavoro 150 - n. 1 quadro di comando calandra COSMAL, n. 13921 - n. 1 tappeto sottostante per evacuazione sfridi	180.000,00
P2	157)	n. 1 pressa eccentrica automatica BALCONI da ton.125, Mod. 2DMHS, matr. 942261, lunghezza effettiva 1000 x 500 mm, corrente assorbita 44,7A - n. 1 consolle di comando con visualizzatore dotata di monitor di controllo impianto EUASOFT, Mod. Synapse 18 - n. 1 armadio di controllo pressa JW JORGALLA Module System SMS/150 e consolle - n. 1 aspo svolgitoro doppio portata - n. 1 raddrizzatore KOHLER, Mod. 18260/19/2000/2, anno 1988 - n. 1 alimentatore VARIAX - n. 1 consolle di comando generale - n. 4 nastri a tappeto - n. 1 pressa idraulica meccanica per controllo misura pezzi GALDABINI - n. 1 tappeto sottostante per evacuazione sfridi - n. 1 controllo PLC con quadro di comandi (il tutto da usare come ricambistica)	20.000,00
P3	158)	n. 1 pressa eccentrica MUFFATO da ton. 60, serie n.601287/87, potenza 15 Kw, piano di lavoro dim. 500 x 500 mm - n. 1 monitor di controllo impianto EQUASOFT, Mod. Synaspe 18 - n. 1 consolle di comando - n. 1 aspo svolgitoro doppio MUFFATO, portata Kg1500 - n. 1 avanzatore - n. 1 quadro di comando (il tutto da usare come ricambistica)	7.500,00
P4	162)	n. 1 pressa eccentrica meccanica INGYU, Mod. HID-125T, piano dim. 1200 x 850 mm, serie n. 801251212HD, anno 92 - n. 1 aspo doppio INGYU, Mod. DCT25, portata Kg2500 - n. 1 raddrizzatore - n. 1 avanzatore - n. 1 consolle di comando (il tutto da usare come ricambistica)	10.000,00
P5	169)	n. 1 pressa eccentrica meccanica MUFFATO da ton.30, Mod. AV2B, N. 300387 - n. 1 aspo portata kg .800 - n. 1 avanzatore con rulli di raddrizzamento - n. 1 consolle di comando (il tutto da usare come ricambistica)	5.000,00

P6	171)	n. 1 pressa idraulica GALDABINI, Tipo RPR/10, N. 24514, anno 1967, provvista di quadro comandi (il tutto da usare come ricambistica)	500,00
P7	173)	n. 1 pressa meccanica eccentrica BRUDEDER, Tipo BSTA 25, piano di lavoro 500x300, provvista di consolle di comando (il tutto da usare come ricambistica)	1.200,00
P8	174)	n. 1 pressa meccanica eccentrica MUFFATO con piano di lavoro 270x250 e potenza ton.30 - n. 1 avanzatore DIMECO - n. 1 consolle di comando (il tutto da usare come ricambistica)	1.200,00
P9	182)	n. 1 elettroaspiratore industriale su contenitore per aspirazione sfridi RIBO, Mod. VS10/479CR, N. 49849/07	1.000,00
P10	186)	n. 1 centro di saldatura costituito da: n. 1 saldatrice SELCO Mod. GENESIS, Tipo WF4000 e Tipo 3200PME - n. 1 saldatrice SELCO Mod. GENESIS 200AC/DC - n. 1 colonna verticale con cremagliera CARPANO, Mod. CESM1, matr. 06014, anno 2006, marcata CE - n. 1 colonna di comando	1.200,00
P11	189)	n. 1 rettifica ALPA, Mod. RT550, provvista di armadio e centralina visualizzatore a due assi X/Y Anilam Wisard 450 - n. 1 filtro a tappeto in carta LOSMA (il tutto da usare come ricambistica)	1.500,00
P12	190)	n. 1 pressa meccanica eccentrica WEINGARTEN, Tipo XQDHZ, N. 389/63, anno 1964, potenza 125 ton., - n. 1 consolle di comando (il tutto da usare come ricambistica)	2.500,00
P13	H)	n. 1 carrello elevatore elettrico CLARK, Mod. CEM30S, matr. CEM375 1052 GEF 6761, portata Kg.3000, anno 1999, marcato CE, provvisto di traslatore laterale e caricabatterie	3.000,00
P14	I)	n. 1 carrello elevatore elettrico CLARK, Mod. CEM30S, matr. CEM375 1580 GEF 6761, portata Kg.3000, anno 2000, marcato CE, provvisto di traslatore laterale e caricabatterie	3.000,00
P15	F)	n. 1 carrello elevatore elettrico LUGLI, Mod. EHX40, matr. 5337790170, portata Kg.4000, anno 1997, marcato CE, provvisto di traslatore laterale e caricabatterie	4.000,00
P16	M)	n. 1 transpallet elettrico ICEM, Mod. TP16, matr. 13222/00, portata Kg.1600, anno 2000, marcato CE	300,00
P17	Q)	n. 3 transpallet manuali	150,00
P17	R)	n. 1 transpallet manuale LUGLI, Mod. T20	50,00
P30	4)	n. 1 pressa meccanica eccentrica MANZONI PRESSE, Mod. 2MR-TR, Tipo 315, matr. 2898, anno 1995, marcata CE, piano 2400x1000, mot. Elettr. 45,8Kw, alimentatore TEAP AVL 30/5 4° - n. 1 aspo doppio portata kg.3000 - n. 1 consolle di comando PROSEAC	29.000,00
P31	6)	n. 1 pressa meccanica eccentrica PIOVAN da ton. 400, Mod.PR400, N. 17/78/07, mot. Elettr. Hp50, banco di lavoro 1000x1000 - n. 1 aspo COSMAL portata Kg. 4000 - n. 1 calandra alimentatrice COSMAL Mod. RMAL300/11/100+61, matr. 628/5, anno 2007, marcata CE - n. 1 consolle di comando	15.000,00
P32	7)	n. 1 pressa elettropneumatica rifilatrice meccanica OMERA, provvista di quadro di comando (il tutto da usare come ricambistica)	2.500,00
P33	8)	n. 1 pressa meccanica COTELLI, Mod. P660/FL, matr. 6058/80, piano 500x400, potenza ton. 60 (il tutto da usare come ricambistica)	1.000,00

P34	9)	n. 1 pressa eccentrica DELLAVIA, Mod. SESIA, matr. 10522, potenza ton. 100, piano 1000x600, provvista di quadro comando (il tutto da usare come ricambistica)	2.500,00
P35	10)	n. 1 pressa meccanica eccentrica GALATO, Mod. 50T, matr. 04/96, mot. Elettr. Kw5,5, provvista di quadro di comando (il tutto da usare come ricambistica)	1.700,00
P36	12)	n. 1 pressa MINSTER, Mod. E2-500-72-48, potenza ton. 500	50.000,00
P37	2)	n. 1 pressa meccanica eccentrica MANZONI PRESSE, Mod. T 315, Tipo 2MR-TR, potenza 315 ton, matr. 3289, anno 2000, marcata CE, piano 2400X100 motore elettrico Kw45,8 - n. 1 aspo doppio portata kg. 3000 - n. 1 consolle di comando PROSEAT	38.000,00
P38	S)	n. 1 transpallet elettrico FAC, Tipo SB3012, matr. 32676, portata kg. 1200, provvisto di caricabatterie	700,00
P39	159)	n. 1 pressa eccentrica meccanica GALDABINI, Tipo RPR/4, N. 23964, anno 1966, potenza ton. 4 (il tutto da usare come ricambistica)	300,00
P40	177)	n. 1 pressa idraulica GALDABINI, Tipo RPRVAT/30, N. 23975, anno 1966, potenza ton. 32	600,00
P41	178)	n. 1 pressa idraulica SINICO, potenza ton. 25	500,00
P42	179)	n. 1 pressa idraulica COLOMBO, potenza ton. 43	600,00
P43	215)	n. 1 fresatrice universale ALIGN, Mod.5VHL, matr. 5052/90, provvista di visualizzatore ELBO	700,00
		Totale macchine, attrezzature, sistemi di sollevamento e carrelli elevatori presso lo stabilimento di Dueville (VI) in Via Cittadella n. 24	385.200,00
P45	1	n. 1 stampo acciaio ST03/02 Lamierino mec63 2 file	150,00
P46	2	n. 1 stampo acciaio ST04/0010 pressofusione EAK 61X61 MEC 63	100,00
P47	3	n. 1 stampo acciaio ST05/011 pressofusione mec 63-71-80	200,00
P48	4	n. 1 stampo acciaio ST06/0001 lamierino mec 63 a 4 file	200,00
P49	5	n. 1 stampo acciaio ST07/0003 lamierino mec 71 a 3 file prima versione	200,00
P50	6	n. 1 stampo acciaio ST08/0004 lamierino mec 71 a 1 fila seconda e terza versione	9.000,00
P51	7	n. 1 stampo acciaio ST09/0005 lamierino mec 80 a 1 fila	100,00
P52	8	n. 1 stampo acciaio ST11/0007 lamierino EB 80X41 a 2 file	200,00
P53	9	n. 1 stampo acciaio ST16/0017 lamierino EM61X61 a 2 file	15.000,00
P54	10	n. 1 stampo acciaio ST96/0096 lamierino 110x66	100,00
P55	12	n. 1 stampo acciaio ST98/0098 lamierino 61x64	150,00
P56	13	n. 1 stampo acciaio ST100/0100 lamierino 90x50	100,00
P57	14	n. 1 stampo acciaio ST136/0136 lamierino 80x40 254 cave	100,00
P58	15	n. 1 stampo acciaio ST 137/0137 alternatore 135x70	100,00
P59	17	n. 1 stampo acciaio ST159/0159 lamierino 80x40 24/18 cave statore presso impacco	50,00
P61	19	n. 1 stampo acciaio ST171/0171 stampo motore 135x70 (CRV) 2 file	250,00

P62	20	n. 1 stampo acciaio ST259/0259 lamierino 90x47 2 file c/statore compensato (A)	150,00
P64	22	lotto di stampi e punzoni da recupero del peso di circa 5.000 kg	500,00
P65	-	lotto costituito da n. 20 stampi di vario tipo	100,00
		Totale stampi presso lo stabilimento di Dueville (VI) in Via Cittadella n. 24/1	26.750,00